С Т А Н О В И Щ Е

от доц. д-р Светлана Колева, Русенски университет „Ангел Кънчев“,
Машинно-технологичен факултет, катедра ТММРМ
на материалите, представени за участие в конкурс
за заемане на академичната длъжност “доцент“
по професионално направление 5.1. Машинно инженерство,
специалност Технология на машиностроенето

В конкурса за доцент, обявен в Държавен вестник, бр. 53/09.06.2026 г. и в сайта на Технически университет - Габрово за нуждите на катедра „Индустриални технологии и дизайн“ към факултет Машиностроене и уредостроене, като кандидат участва гл. ас. д-р инж. Калин Владимиров Анастасов от кат. Индустриални технологии и дизайн, фак. Машиностроене и уредостроене.

1. Кратки биографични данни

Гл. ас. д-р инж. Калин Владимиров Анастасов е роден на 22.05.1978 г. Завършва средното си образование в Техникум по механотехника „Васил Левски“, град Горна Оряховица, Специалност „Технология на машиностроенето“. Завършва ОКС бакалавър през 2006г. в ТУ Габрово, специалност „Машиностроителна техника и технологии“, а през 2008г. – ОКС „Магистър“, Специалност „Машиностроителна техника и технологии“ в същия университет. През 2016г. придобива ОНС „Доктор по рязане на материалите и режещи инструменти“ – ТУ Габрово, защитавайки дисертационен труд на тема „Комбинирани и хибридни технологични процеси за модифициране повърхностните слоеве на метални компоненти“.

Преди започване на научно-преподавателската си дейност инж. Калин Анастасов работи на различни позиции в машиностроителни предприятия в град Лясковец, а от 2020 г. до сега е съответно асистент и главен асистент в Ту Габрово.

2. Общо описание на представените материали

Кандидатът инж. Калин Анастасов участва в конкурса с:

- Общ брой:
- Учебни пособия - 1 брой;
- Учебници - 1 брой;
- Монографии – 14 броя равностойни на монография публикации (група В 4);
- Публикации – общо 14 броя (група Г7 – 1 брой, група Г8 – 13 броя).

- По значимост:
- Статии в издания на Web of Science и/или Scopus – 15;
- Други (учебник и учебни пособия) – 2.

- По място на публикуване:

- Статии в чуждестранни списания – 16;
- Доклади в трудове на международни научни конференции в България - 12;

- По езика, на който са написани:
- На английски език - 16;
- На български език - 12.

- По брой на съавторите:
- Самостоятелни - 9;
- С един съавтор - 5;
- С двама съавтори - 2;
- С повече съавтори – 12.

3. Отражение на научните публикации на кандидата в литературата (известни цитирания)

Авторската справка за цитирания на всички трудове по конкурса, съответстваща на група показатели Д, съдържа 12 публикации, които са цитирани общо 55 пъти, като 43 от цитиранията са в научни публикации, включени в научни издания, реферирани и индексирани в световноизвестни бази данни с научна информация (показател Д12), а 12 са цитирания в публикации в нереферирани списания с научно рецензиране (показател Д14).

4. Обща характеристика на дейността на кандидата

4.1. Учебно-педагогическа дейност (работа със студенти и докторанти)

Д-р инж. Калин Атанасов активно участва в учебната дейност, пряко свързана с научната специалност на конкурса, което е видно от големият брой приложени справки. Кандидатът провежда обучение на студенти от ОКС „Бакалавър“ по дисциплините, както следва:

- лекции и упражнения по дисциплините: Инструментална екипировка и машини; Специализирани (нестандартни) методи и инструменти за обработване; Неконвенционални технологии в машиностроенето; Технологии и оборудване за обработване на неметални материали; Електрофизични и електрохимични методи за обработване; Неконвенционални методи за обработване на материалите;
- лекции по Прахова металургия;
- упражнения по Металорежещи инструменти; Технология на инструменталното производство“;
- курсов проект по Металорежещи инструменти.

В ОКС „Магистър“ води лекции и упражнения по „Проектиране на инструментална екипировка за инжекционно формоване“.

Кандидатът е бил ръководител на 13 дипломанта, съответно 7 от ОКС „Магистър“ и 6 от ОКС „Бакалавър“.

4.2. Научна и научно приложна дейност

Кандидатът д-р Калин Атанасов активно работи по тематика от научната специалност на конкурса – Технология на машиностроенето. Разработките му са в областта на: повърхностното пластично деформиране на детайли от различни материали и изследване на фактори на процеса; осигуряването на качествените показатели на повърхностния слой на детайлите чрез диамантено заглаждане и факторите, влияещи върху тях; влиянието на елементите на режима на рязане при стругово обработване; корозионна устойчивост; технологични процеси за обработване и възстановяване на детайли и др.

Гл. ас. д-р Атанасов участва в 5 научно-изследователски проекта: 1 проект с национално финансиране от ОП „Наука и образование за интелигентен растеж“ и 4 финансирани от университетски фонд „Научни изследвания” на ТУ – Габрово. Те са тематично свързани с научната област на конкурса. Калин Атанасов участва в осъвременяването на материално-техническата база на катедра „Индустриални технологии и дизайн“, видно от приложената справка.

4.3. Внедрителска дейност

От предоставените гл. ас. д-р Калин Атанасов се вижда, че под негово ръководство са внедрени технологични процеси за: термично обработване на детайли; механично обработване и възстановяване на детайли; лазерно заваряване. Това показва реализацията на елементи от научно-изследователската дейност на кандидата в производствения машиностроителен сектор.

4.4. Приноси (научни, научно-приложни, приложни)

Представените научно-приложни и приложни приноси съответстват напълно и произтичат от публикуваните разработки на д-р Атанасов. Имам, обаче забележка относно тяхната формулировка: те са твърде обстоятелствени и ненужно сегментирани. Препоръчвам приносите да бъдат окрупнени не само по публикации, но и по тематика, например:

- за научно-приложен принос:

„Разработен е устойчив комбиниран процес за обработване на валове и оси от термообработена стомана 42CrMo4, включващ последователно струговане и DB на сухо, и е доказано, че при деформираща сила от 50 N, границата на умора при въртеливо огъване се повишава с 20 MPa, а уморната дълготрайност – повече от 70 пъти в сравнение с предварително струговане на сухо [В.4.5]“;

„Теоретично е обоснован и експериментално е апробиран нов метод за ППД на външни цилиндрични повърхнини, наречен Slide Roller Burniching (SRB), използващ деформиращ елемент с тороидална ролка, редуцира грапавостта приблизително 2 пъти в сравнение с аналогичните процеси, осигуряват значителни натискови остатъчни напрежения на дълбочина, и благоприятна повърхностна текстура, подходяща за подобряване на трибологичното поведение в условията на гранично триене [В.4.1]“;

и др.

- за приложни приноси:

„Установени са стойностите на определящите фактори при смесен еднопроходен процес с диамантени инструменти по отношение на постиганата грапавост и при изискване за повишена износоустойчивост [B.4.4; B.4.5]“;

„На база холистичен подход е доказано е, че върху последващият процес DB на нормализирана и подобрена стомана 45 оказва влияние износването на режеща пластина при предварителното струговане, водещо до значително увеличение на повърхностната микротвърдост и драстично увеличаване по абсолютна стойност на осовите остатъчни напрежения на натиск на дълбочина до 0,1 mm. Установена е ясна корелация между износването на режещата пластина по главната задна повърхнина, структурата на афектирания слой и границата на умора на нормализирана и подобрена стомана C45 след струговане и DB [B.4.10]“;

и др.

Когато са посочени „оптимални критерии“, следва да е отбелязан показателя, по който са приети като такива.

Не приемам последните три приложни приноса, тъй като те представляват традиционно инженерно решение.

5. Оценка на личния принос на кандидата

За мен личният принос на кандидата гл. ас. д-р Калин Атанасов, свързан с получените резултати от учебно-педагогическата, научната и научно-приложната дейност, е безспорен. Трябва да се подчертае, че получените научно-приложни, приложни резултати и цитирания се дължат в голяма степен на личните усилия, идеи, експертност, качества и умения на д-р Атанасов.

6. Критични бележки

Представените ми за рецензиране материали по конкурса не дават основание да се формулират съществени критични бележки.

7. Лични впечатления

Познавам гл. ас. д-р Калин Атанасов само от неговата научна и научно-приложна дейност в съответствие с предоставените материали. Внимателният прочит и анализ на документите ме убедиха категорично, че той е извървял значим път на израстване до нивото на експерт и учен и би могъл да продължи успешно развитието си при заемане на по-висока академична длъжност.

8. Заключение:

Имайки предвид гореизложеното, предлагам гл. ас. д-р инж. Калин Атанасов да бъде избран за „доцент“ по професионално направление 5.1. Машинно инженерство, специалност Технология на машиностроенето

19.10.2026 г. Изготвил становището:

/доц. д-р инж. С. Колева/